

ARTÍCULO DEL SELLADOR PULVERIZABLE TEROSTAT 9320

-El sellado de costuras y juntas estructurales en la carrocería de los coches es una operación cuya práctica va adquiriendo cada vez más relevancia tanto en Fabricación como en las reparaciones de los talleres profesionales . Tanto en la zona del motor , como en el grupo del maletero y y en el habitáculo de los pasajeros , el sellado por pulverización se conforma como el método más fiable de evitar la corrosión entre las piezas soldadas ó remachadas .

-Las ventajas de este método se centran en :

1. La capacidad cubriente óptima que se consigue con una protección pulverizada de aquellas zonas de unión susceptibles de un mayor ataque del óxido .
2. Es un método rápido y que ofrece una total uniformidad de aspecto en la costura sellada .
3. se puede aplicar tanto manualmente como en cadenas de montaje automatizadas .

-Centrándonos en la reparación de los desperfectos de la chapa , tan importante como el aspecto exterior de ésta es que se recree de forma perfecta las condiciones anti corrosivas que llevaba de fábrica . Por ello , Teroson , consciente de esta importante exigencia para los Talleres , ofrece un sellador anti corrosivo universal para todas las piezas de la carrocería y con el que se puede igualar la textura de fábrica de las uniones selladas : Terostat 9320 .

-Este material está basado en una nueva familia de polímeros , los polidimetilsiloxanos ó silanos modificados . Estos compuestos químicos ofrecen unas ventajas adicionales sobre los tradicionales selladores basados en caucho de nitrilo , para aplicación en brocha y los estándar de poliuretano :

1. Su óptima capacidad de adhesión , sin necesidad de imprimación adherente previa, a cualquier tipo de metal , sea cual sea su tratamiento superficial , poliéster , fibra de vidrio y la mayoría de los plásticos de los vehículos incluyendo la capa protectora de bajos de PVC de fábrica .
2. No poseen siliconas , PVC ni ningún otro tipo de material anti adherente . Además , no contienen isocianatos , monómeros iniciales de los poliuretanos y que en ocasiones pueden generar algunos problemas de Seguridad e Higiene .
3. Posee una altísima resistencia mecánica y a impactos y tensiones, combinada con una óptima flexibilidad que le permite conformarse a todo tipo de estructuras y tensiones generadas en la carrocería .
4. Así mismo , su alta resistencia medioambiental y a los rayos UV , sol , lluvia , granizo , bajas temperaturas , etc , hacen que su campo de aplicaciones sea mucho más amplio que el mero sellado estructural en el interior del coche , pudiéndose disponer como un extraordinario protector anti corrosión y anti

gravilla en zonas exteriores tales como pasaruedas , spoilers , taloneras , faldones y en general en los bajos del coche .

5. Terostat 9320 admite el llamado pintado sobre mojado : esto es , el material fragua absorbiendo la humedad ambiental , por lo que , después de aproximadamente 20-30 minutos de su aplicación, el producto ya ha absorbido suficiente humedad en su seno para su curado total , pudiéndose en ese instante , en el que además mantiene toda su flexibilidad y adherencia , proceder a su pintado . De esta manera , la adhesión de la pintura es óptima con un mínimo tiempo de espera . Terostat 9320 admite el pintado con todo tipo de pinturas 1C y 2C profesionales , incluyendo las que contienen alcohol como disolvente .

-En definitiva , Terostat 9320 reúne una completa gama de posibilidades en la protección anti corrosión en la carrocería , tanto para el sellado estructural en las costuras estructurales , en aplicación de cordón ó como sellado pulverizado de textura gruesa idéntica a la de fábrica , como para la protección exterior en todas las piezas de la carrocería donde la corrosión pueda ser un factor crítico .

Datos Generales del Terostat 9320

Densidad : 1.6 g/cc

Resistencia al descolgamiento : Óptima .

Tiempo de formación de la piel : 10-20 minutos . *

Velocidad de curado : 4mm de espesor /24 horas y 6 mm/ 48 horas .*

Dureza shore A : 65 .

Resistencia química : A la luz , combustibles , PVC y plastificantes.

Resistencia a la temperatura de -40° C a 90° C .